

# Systeme de hachage



**Technologie  
pour multiples  
applications**

- Réduction du temps de préparation des viandes avant poussage
- Réduction de la quantité d'air restant dans la farce
- Découpe nette sans farcissage
- Amélioration de la tenue du produit fini
- Maturation optimale
- Séparation optimale des nerfs et des cartilages

# UN STANDARD DE QUALITÉ EXTREMEMENT ÉLEVÉ



## REX ouvre de nouveaux horizons dans la production de saucissons secs

La nouvelle technique des poussoirs continus sous-vide REX permet de répondre à une large gamme d'exigences individuelles afin d'améliorer la qualité du produit tout en optimisant les coûts.

Le concept des machines REX, parfaitement étudié du point de vue technologique, est adapté de manière optimale à la production de saucissons secs, mais aussi à certaines applications de saucisses fraîches.

Les possibilités d'application souples et variées permettent ainsi une optimisation de l'ensemble du processus de poussage.



## Des atouts jusque dans les moindres détails

Un avantage décisif du concept de remplissage REX réside dans l'aménagement régulier du produit avec une pression toujours égale sur les plaques de coupe.

Les dispositifs de coupe adaptés à votre produit garantissent une coupe nette et compacte sans farcissage. Cette particularité améliore la migration de l'humidité hors du produit et garantit ainsi un processus de maturation et de séchage rapide et optimal.

# RVF 700

# RVF 900



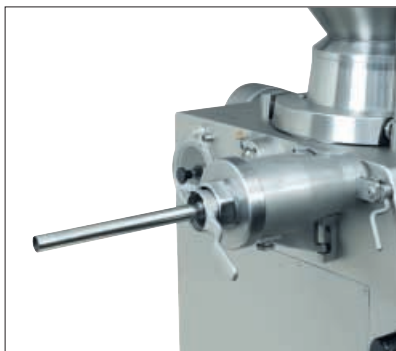
## Technologie pour multiples applications

Les séries RVF 700 et 900 permettent l'intégration à tout moment d'une tête de hachage en option. Le servomoteur indépendant de la tête de hachage, pilotée par la commande à écran tactile du poussoir, garantit une adaptation de la vitesse de coupe à l'exigence de chaque produit. La technique de poussage REX offre les avantages suivants:

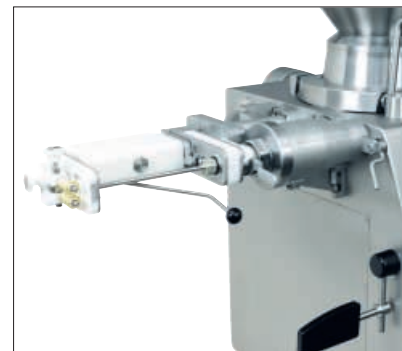
- Réduction du temps de préparation des viandes avant poussage
- Réduction de la quantité d'air restant dans la farce
- Découpe nette sans farcissage
- Amélioration de la tenue du produit fini
- Maturation optimale
- Séparation optimale des nerfs et des cartilages

Le poussoir peut être utilisé de manière indifférente avec un cornet de remplissage rectiligne, un torsadeur, une main automatique ou bien en liaison avec une clippeuse. De plus, il existe la possibilité de portionner de la viande hachée.

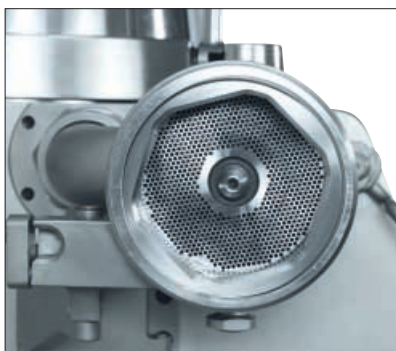
REX-poussoir MC 3-1



REX-poussoir MC 3-2



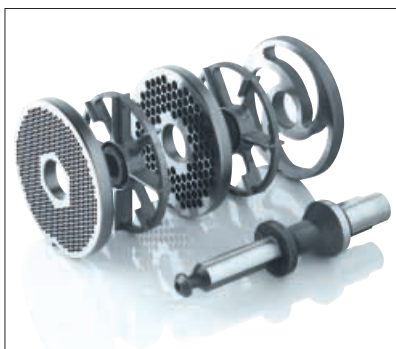
Plates de coupe de 1,5 à 8 mm



Dispositif pneumatique de séparation des nerfs et cartilages



Jeu de coupe à 5 éléments  
MC 3-1 / MC 3-2



Jeu de séparation à 5 éléments  
MC 3-1 / MC 3-2



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Utilisable dans le mode de poussage, de portionnement et de torsion
- Adaptée à la transformation de saucisse sèche et fraîche ou de viande hachée
- Diamètres des plaques de coupe de 130 mm
- Dispositif de coupe en 3 et 5 éléments
- Commande par un servomoteur indépendant
- Plaques de coupe de 1,5 à 8 mm

RHP  
240



## Ligne automatique de portionnement de viande hachée

La ligne automatique de portionnement de viande hachée conçue par REX a été adaptée aux exigences des industriels et à leurs besoins. Le système modulaire peut être adapté rapidement aux besoins de chaque client. Grâce à ses caractéristiques, la ligne automatique de portionnement de viande hachée REX est une solution économique optimale qui permet d'améliorer la présentation de la viande hachée.

Lors de la production de viande hachée, la qualité de coupe est essentielle. La viande préalablement hachée, est portionnée avec précision par le poussoir sous-vide, puis hachée de nouveau par la tête coupe MC 3-3 REX suivant la dimension et le grain souhaités. Grâce au réglage individuel de la vitesse de coupe de la tête de hachage, une qualité de coupe parfaite est garantie.

### Voici d'autres avantages:

- Le système de coupe de la tête de hachage REX n'échauffe pas le produit
- Le rotor à palette du poussoir sous-vide évacue l'air de la viande de manière optimale et assure une excellente précision de portionnement

Il est possible d'équiper les têtes de hachage modulaire MC 3-1 et MC 3-3 de différents dispositifs de coupe. Il est également possible d'utiliser la tête de hachage MC 3-1 avec un dispositif de séparation des cartilages. La plaque de coupe est choisie individuellement en fonction de la taille finale désirée par le client. La largeur du produit se situe entre 60 et 220 mm, avec différentes granulométries possibles.

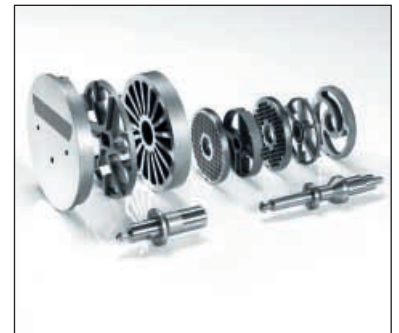
MC 3-3 incl. RHP 240



Systeme de hachage  
MC 3-3



Jeu de coupe 8 éléments  
MC 3-3



## Le dispositif de portionnement RHP 240 complète la ligne

Le dispositif de portionnement RHP 240 REX relié au poussoir sous-vide et installé sur la tête de hachage transporte le flux des produits hachés et coupe les portions en fonction de la taille désirée. On obtient ainsi un poids très précis. Les vitesses des deux bandes de transport, fonctionnant indépendamment l'une de l'autre, peuvent être à tout moment réglées en fonction du flux des produits.

### Autres caractéristiques:

- Manipulation facile
- Distributeur de papier
- Design facilitant le nettoyage.
- Rendement de portionnement jusqu'à 120 portions/minute.
- Portionnement très précis de +/- 1 %
- Intégration facile et rapide aux lignes existantes
- Synchronisation parfaite du système

### ÉGALISATION

Grâce à un rendement de portionnement exact



### QUALITÉ

Produit final parfait



### ESSENTIEL

Une éjection homogène des produits



### FLEXIBLE

Taille des portions réglable individuellement



### COMPATIBLE

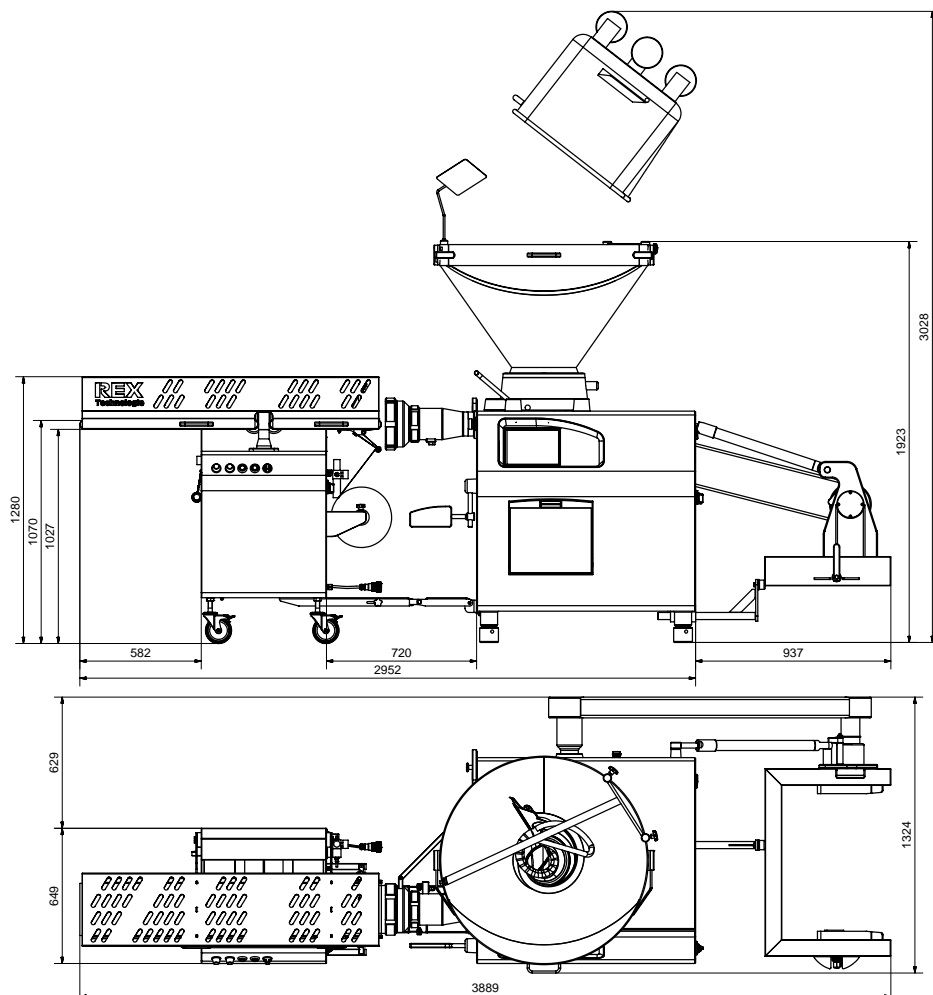
Intégration facile et rapide aux lignes existantes



## Spécifications techniques

Type de poussoir sous-vide	RVF 736, 761
Vitesse de portionnement	jusqu'à 120 portions / min
Précision de portionnement	+/- 1 %
Taille maximale de la portion	largeur 220 mm, hauteur 100 mm, longueur 500 mm
Taille minimale de la portion	largeur 60 mm, hauteur 20 m, longueur 100 mm
Puissance électrique	1 kW, 3 phases, fusible auxiliaire 10 ampères
Raccord air comprimé	7 bars
Consommation en air comprimé	1,5 m <sup>3</sup> / h
Papier	diamètre extérieur max. du rouleau : 300 mm
	diamètre intérieur max. du rouleau : 70 mm
	diamètre intérieur min. du rouleau : 25 mm
	largeur max. du rouleau 240 mm
Poids net	200 kg

### ■ Schémas RVF 700 incl. RHP 240





REX Technologie GmbH & Co. KG  
Irlachstrasse 31 • A-5303 Thalgau  
Telefon +43(0)6235-6116-0 • Fax +43(0)6235-6529  
E-Mail: [sales@rex-technologie.com](mailto:sales@rex-technologie.com)  
[www.rex-technologie.com](http://www.rex-technologie.com)

Les illustrations de ce prospectus ne donnent que des renseignements généraux étant donné que les couleurs d'impression et le vernis ne peuvent pas être imprimés selon la brillance réelle. Sous réserves de modifications de données techniques, ainsi que d'erreurs de composition et d'impression.