

REX
TECHNOLOGIE

INNOVATION ET PERFECTION



SYSTÈME DE POUSSOIR SOUS VIDE DE DERNIÈRE GÉNÉRATION

LA PERFECTION AU PLUS HAUT NIVEAU



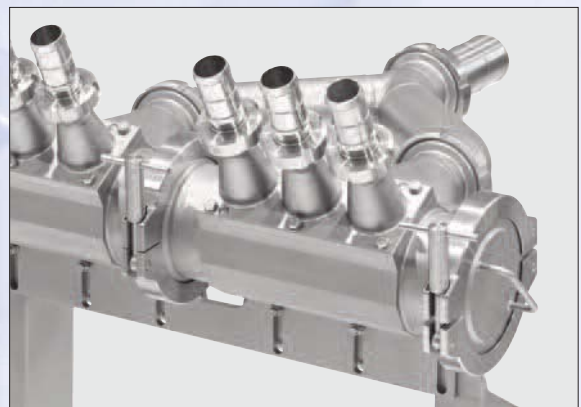
REX fixe de nouveaux référentiels - Poussoirs sous vide conformes aux normes les plus draconiennes

Les nouveaux poussoirs sous vide REX, séries 300, 400, 700 et 900 sont basés sur plus de 30 ans d'expérience. Ils répondent à un vaste éventail d'exigences individuelles. Cette nouvelle série remplace la gamme déjà éprouvée de machines de remplissage sous vide REX et permet de manière innovante le traitement mécanisé de différentes matières, de liquides à épaisses.



La prestation de service, une tâche permanente

Des conseils qualifiés lors du choix de machines en harmonie avec vos besoins spécifiques ; leur présentation et leur mise en service dans votre entreprise ; une maintenance régulière et un service après-vente très réactif. C'est là dessus que se fonde une collaboration de longue durée.



RVF 300



Utilisation très facile, compréhensible pour tout le monde

Les RVF 327 et 330 ont été conçues pour les entreprises artisanales et les PME changeant fréquemment de variétés et traitant des quantités normales de produit. Fiabilité, nettoyage rapide et facile, quantités résiduelles minimales et frais énergétiques réduits sont les paramètres qui les distinguent. Fabriqué en acier inoxydable inusable, le mécanisme du rotor à palettes garantit une longue durée de vie et une qualité de produit élevée. Les matières sont transportées en douceur, la quantité d'air résiduel dans la chair à saucisse est extrêmement faible.

L'écran tactile garantit une utilisation simple. Installée en standard, la prise additionnelle permet à tout moment de piloter différentes machines de clippage et d'appoint. Il est possible de choisir des trémies divisibles de contenance 100 et 160 litres.

Les RVF 327 et 330 permettent l'utilisation à tout moment d'une main automatique fixe ou rotative. Ceci permet de tortionner plus facilement les boyaux synthétiques, collagéniques et naturels.

Trémie divisible



Rotor à palettes RVF 300



Trémie divisible



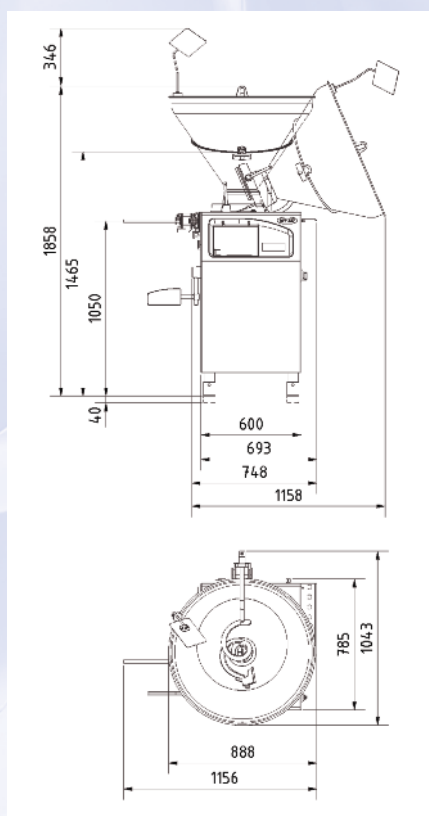
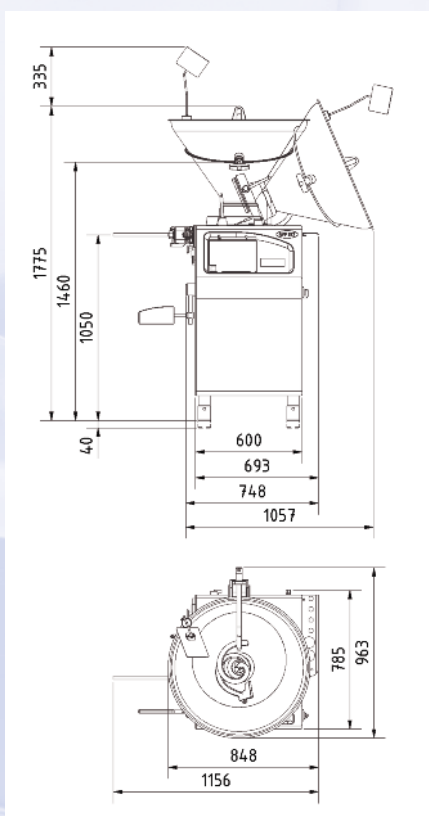
Main automatique 320/400



Main automatique fixe



■ Schéma d'encombrement RVF 300 avec trémie divisible de 100 et 160 litres



RVF 400



La polyvalente adaptée à toutes les tailles d'entreprises

La série 400 s'avère flexible et est universelle : Elle convient aussi bien aux petites et moyennes entreprises de boucherie-charcuterie, qu'à celles de plus grande taille hautement spécialisées. Doté de surfaces lisses et hygiéniques, le bâti compact de la machine est autoporteur et entièrement en acier inoxydable. Le rotor à palettes en version renforcée garantit une extraordinaire précision de portionnement et ceci sur un temps de marche maximal. Sans écrasement, sans farcissage : Toutes les matières sont transportées en douceur ; en particulier avec la chair à saucisson, les morceaux de viande ou les applications avec saucisses crues. Les rotors sont disponibles avec 8, 12 ou 14 palettes et, sur demande, avec des palettes borgnes. Grâce à un dispositif de levage et de basculement nouvellement développé, la trémie du RVF 400 est remplie facilement et proprement.

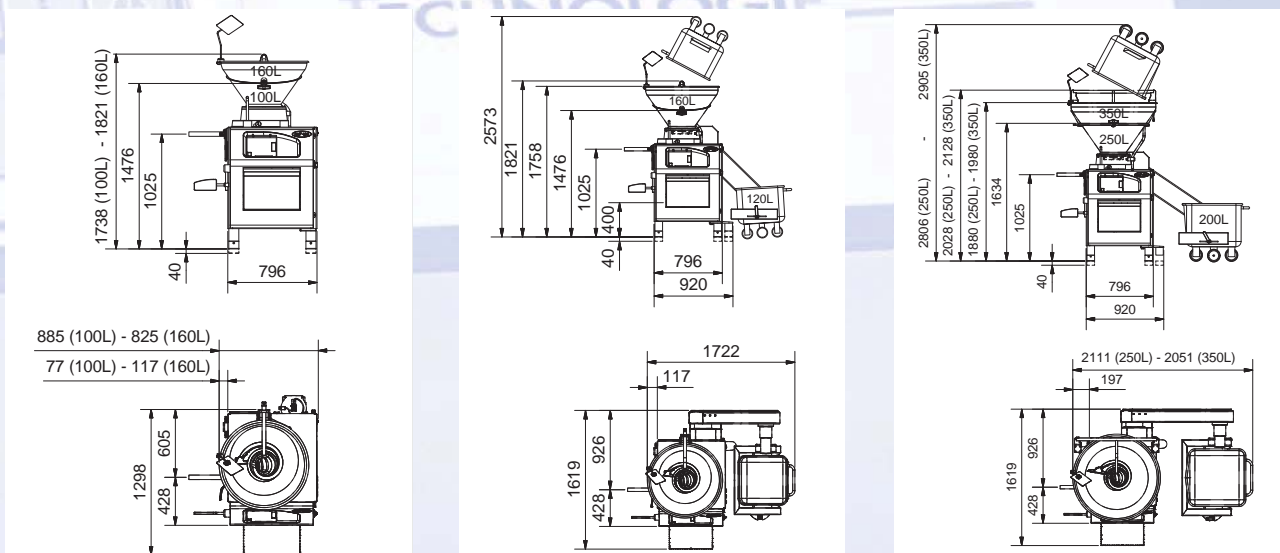
- Trémie divisible de 100 litres
- Trémie divisible de 160 litres
- Trémie divisible de 250 litres
- Trémie divisible de 350 litres

La commande à écran tactile est facile à utiliser. Elle convient à toutes les applications – y compris pour piloter différentes clippeuses, systèmes de calibrage à poids et longueurs constants REX, système de suspension REX et tous types d'appareils additionnels. La technique éprouvée du «Servodrive REX» vient compléter ce concept de commande novateur. Il est très facile de tortionner les boyaux artificiels ou naturels grâce au dispositif de main automatique en option.

Les points forts qui distinguent la série 400 :

- Un design qui surpasse toutes les exigences hygiéniques
- Bâti de la machine massif, fabriqué entièrement en acier inoxydable
- Le marchepied grand format facilite le changement de produit et le nettoyage
- Le concept de servomotorisation assure un portionnement précis
- Consommation d'énergie minimale
- Confort d'utilisation grâce à l'écran tactile
- Fonctionnement très silencieux et régulier
- Remplissage aisé de la trémie
- Transport en douceur des matières par le mécanisme de rotor grand format

■ Schéma d'encombrement RVF 400 avec trémie de 100, 160, 250 & 350 litres



Rotor à palettes



Trémie divisible



Commande par écran tactile



RVF 700



L'innovation et la perfection fixent de nouveaux référentiels

Les types de machine RVF 740 & 760 répondent, comme la série RVF 400, aux exigences de l'industrie bouchère-charcutière ainsi que de PME et entreprises importantes, parfois très spécialisées pour certaines.

Ces machines offrent elles aussi :

- Une capacité de poussage importante
- Un portionnement précis
- Un changement facile d'une variété à l'autre
- De multiples possibilités complémentaires en liaison avec différentes clippeuses et appareils additionnels
- Un haut niveau d'hygiène et un nettoyage facile

Les rotors à palettes garantissent un portionnement précis et une durée de fonctionnement maximale. Simultanément, toutes les masses à pousser sont transportées en douceur, c'est-à-dire sans aucun écrasement, compression ou contrainte d'échauffement. L'aspect de la coupe est clair, l'air résiduel dans la chair à saucisse minimal. Les rotors sont disponibles en versions équipées de 14, 12 ou 8 palettes ; les versions à 14 et 12 palettes sont également disponibles avec des palettes borgnes.

Grâce au dispositif de levage et basculement, il est possible de remplir la trémie du RVF 700 facilement et proprement. La trémie est disponible en différentes tailles (250 et 350 litres).

En raison de la grande taille du bâti de la machine, il est possible à tout moment de loger aussi, dans le RVF 700, une unité servant à entraîner la tête de hachage

Main automatique 320/400



Rotor à palettes



Main automatique fixe



Technique de la tête de hachage



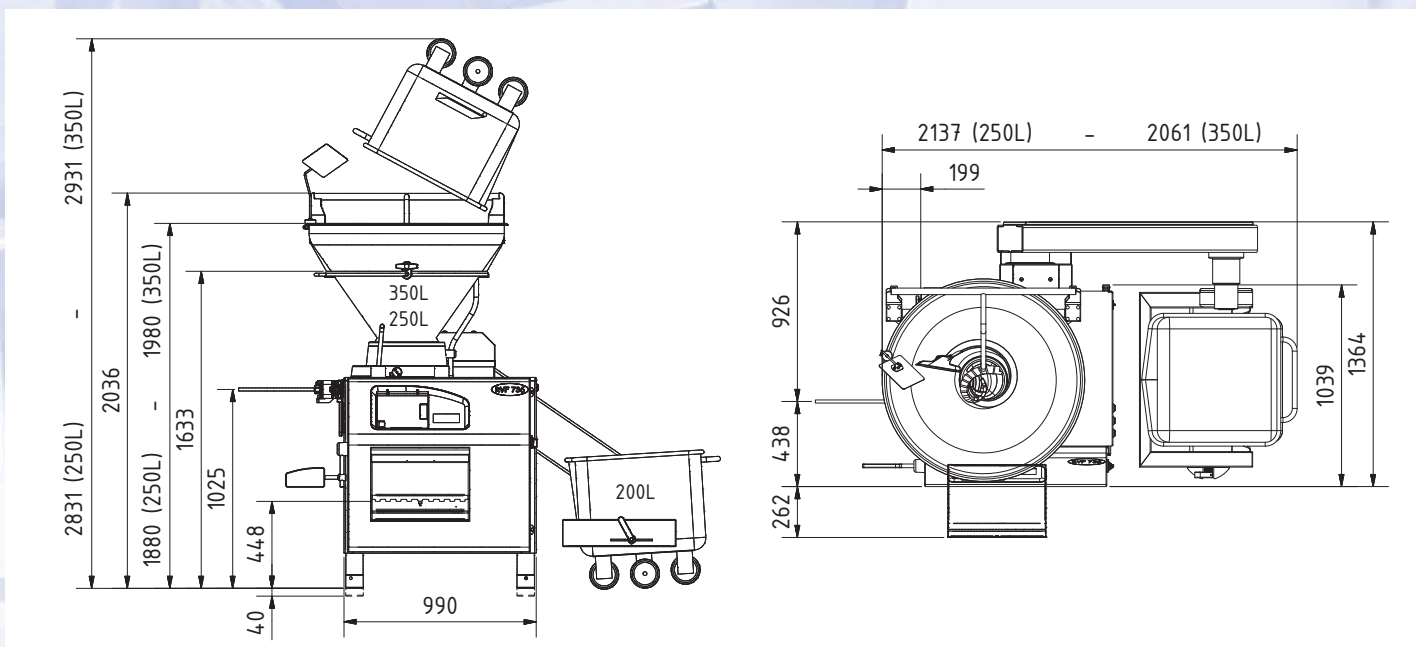
Tube de remplissage d'un seul tenant



Trémie divisible de 250 et 350 litres



■ Schéma d'encombrement du RVF 700 avec trémie de 250 et 350 litres



RVF 7000



Haute pression pour un remplissage facile

Les RVF 736 et 761 s'orientent également sur les exigences de l'industrie bouchère-charcutière. Avec leurs pompes à chairs et motoréducteurs renforcés, elles atteignent une pression de remplissage maximale de 70 bars. La mise en œuvre est particulièrement recommandée dans :

- Les applications en liaison avec la tête de hachage REX
- Les matières très dures et très froides jusqu'à - 4°C
- Lors de travail avec des cornets de petits diamètres

Les rotors à palettes garantissent un portionnement exact, aussi en présence de masses très froides et dures. Simultanément, toutes les matières sont transportées en douceur, c'est-à-dire sans aucun écrasement, compression ou échauffement.

Grâce à la grande taille du bâti de la machine, il est possible de loger à tout moment, dans les RVF 736 et 761, une unité d'entraînement pour la tête de hachage. Dans sa version renforcée, l'unité d'entraînement principale développe une puissance de remplissage de 70 bars. Cela est synonyme, en particulier en liaison avec la tête de hachage REX et la ligne pour viande hachée, d'une puissance maximale et d'un portionnement extraordinairement précis.

Grâce au dispositif de levage et basculement, il est possible de remplir la trémie du RVF 700 facilement et proprement. La trémie est disponible en différentes tailles (250 et 350 litres).

Trémie divisible
de 250 et 350 litres



Rotor à palettes



Plaques de hachage final
de 1,5-8 mm



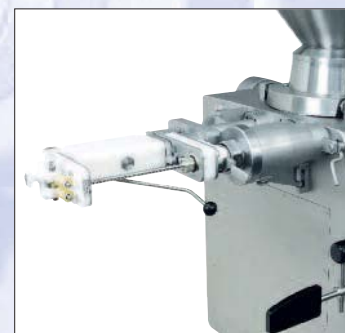
Technique de la tête
de hachage



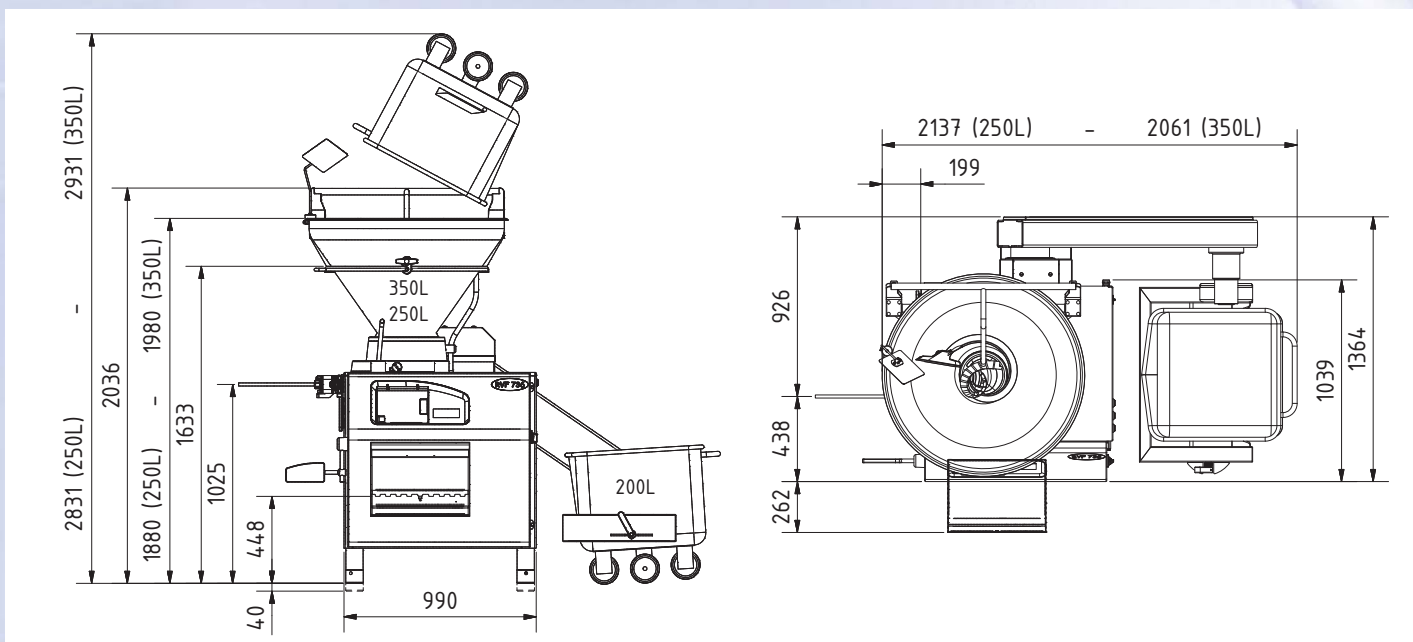
Tête de hachage REX MC 3-1



Tête de hachage REX MC 3-2



■ Schéma d'encombrement du RVF 700 avec trémie de 250 et 350 litres



RVF 9000



Puissance au service de l'industrie

La série RVF 900, qui s'oriente sur la mise en œuvre industrielle, se distingue par son étonnant rendement de remplissage. Son débit accru constitue la solution optimale dans les applications individuelles. Mais il est également possible de l'intégrer dans des solutions en ligne composées de différentes clippeuses et appareils additionnels.

La divisible de 350 litres permet un chargement maximal, mais aussi un nettoyage simple et rapide. L'équipement d'amenée incorporé dans la trémie (escargot et contre-courbe) prend en charge le remplissage des cellules entre les palettes. Le rotor, de diamètre supérieur aux séries RVF 400 et 700, constitue la pièce centrale ; il garantit une très haute précision de portionnement ainsi qu'un rendement de remplissage maximal.

Comme le RVF 700, le RVF 900 peut être équipé d'un dispositif de levage-basculement intégré ainsi que d'une unité d'entraînement pour la tête de hachage REX.

Rotor à palettes



Main automatique 320/400



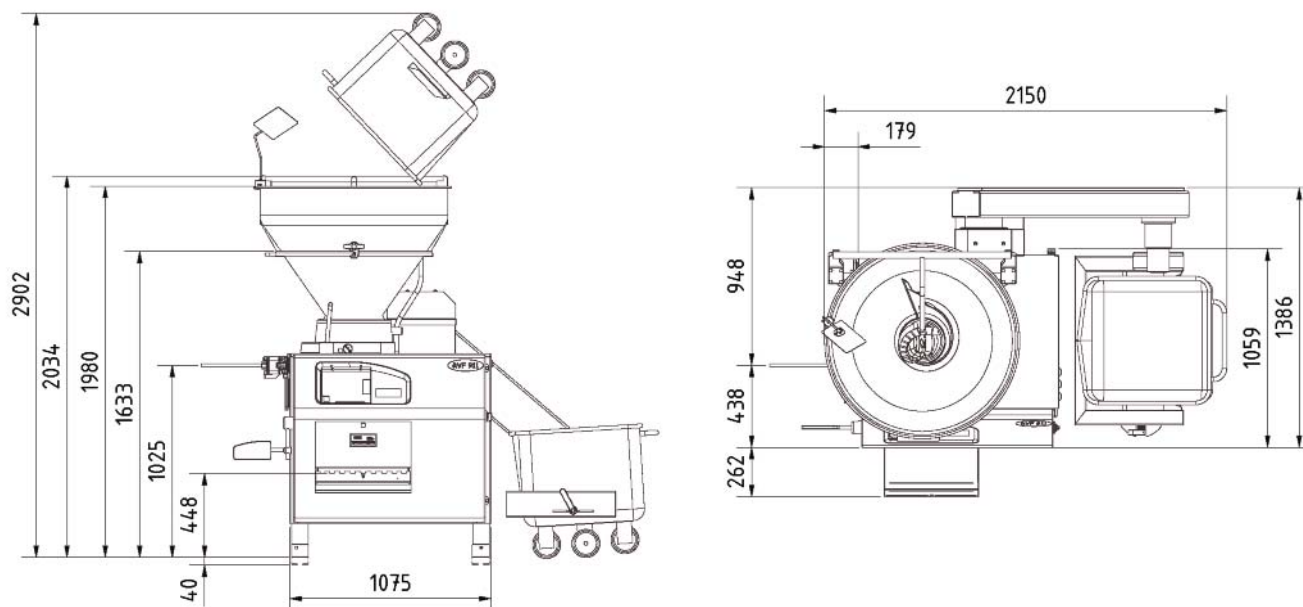
Technique de la tête de hachage



Trémie divisible de 350 litres



■ Schéma d'encombrement du RVF 900 avec trémie de 350 litres



TAPERÇU DES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DES

Mis en œuvre avec succès depuis 20 ans sur toutes les machines REX, **le REX-Servodrive** a été rendu encore plus performant grâce au nouveau concept d'entraînement. Ce dont il est synonyme :

- Absence d'entretien quasiment totale pendant des années
- Robustesse; il tolère des variations de tension comprises entre + et - 30 %
- Un portionnement précis
- Une consommation d'énergie très faible
- Un fonctionnement extrêmement silencieux

Technique de commande tournée vers l'avenir, utilisation très facile pour une production rentable



L'écran tactile intégré est présent sur tous les types de machine et permet une utilisation facile par l'opérateur. Toutes les valeurs réglées sont constamment surveillées et modifiables à tout moment, ce qui entraîne un rendement optimal. Tous les travaux de maintenance dont l'échéance approche sont automatiquement annoncés. Les interfaces installées (modem et/ou Ethernet) permettent une communication directe entre la machine, le poste de commande interne des installations dans l'entreprise et le SAV externe. En outre, la commande est disponible dans toutes les langues européennes et asiatiques courantes. Un écran de protection plexiglas protège la commande de façon optimale.

REX-Network-Solution, pour une surveillance maximale du processus



Dans le domaine industriel, la surveillance du processus de remplissage est incontournable. La REX-Network-Solution garantit la sécurité du processus; il s'agit de la solution logicielle industrielle permettant de configurer les poussoirs en réseau, et de configurer le réseau des données de production de l'entreprise. Non seulement elle permet de tracer les lots mais elle consigne aussi tout les poussoirs en protocole et analyse leurs données de production. En association avec le système de pesage REX, elle rajuste automatiquement le poids des portions.

DÉTAILS, MAIS IMPORTANTS POUR L'ENSEMBLE



La technologie des têtes de hachages offre de nombreuses possibilités de mise en œuvre

Sur les séries RVF 700 et 900, il est possible en permanence de rajouter une tête de hachage. Le servomoteur indépendant du hachoir, que régle la commande à écran tactile, permet une adaptation à la vitesse de coupe nécessaire. Il est possible d'exploiter le hachoir de manière flexible en remplissage direct, en torsionnement avec ou sans main automatique ou en association avec toutes les clippeuses courantes. En outre, il est possible de portionner la viande hachée. Le hachoir est disponible en variantes équipées de triples et quintuples coupes.

Technique de la tête de hachage



Plaque de sortie finale de 1,5 - 8 mm









Jeu de coupe à 5 pièces



Le chariot d'accessoires REX

Dans le chariot d'accessoires, vous pouvez ranger rationnellement toutes les pièces machine et accessoires en fin de production. Ce chariot facilite également le netto-yage de toutes les pièces.









LA MACHINE POLYVA

Types	Capacité de poussage	Trémie	Servo-moteur	Pression de poussage (pression nominale)
RVF 327 	2.700 kg/h	100/160 l	non	40 bar
RVF 327 S 	2.700 kg/h	100/160 l	oui	40 bar
RVF 330 	3.000 kg/h	100/160 l	non	45 bar
RVF 330 S 	3.000 kg/h	100/160 l	oui	45 bar
RVF 436 	3.600 kg/h	100/160/250/350 l	non	45 bar
RVF 436 S 	3.600 kg/h	100/160/250/350 l	oui	45 bar

ALENTE POUR LES PME

Vitesse de portionnement et de torsion <small>(Le nombre de portions dépend de la pause et du temps de torsion)</small>	Puissance de raccordement <small>(*avec entraînement pour tête de hachage)</small>	Tête de hachage <small>(en option)</small>	Elévateur	Poids <small>(équipement complet)</small>
10 g ca. 600 Port./min. 40 g ca. 300 Port./min. 100 g ca. 250 Port./min. 200 g ca. 150 Port./min.	5 kw	non	Sur demande	500 kg
10 g ca. 600 Port./min. 40 g ca. 300 Port./min. 100 g ca. 250 Port./min. 200 g ca. 150 Port./min.	5 kw	non	Sur demande	500 kg
10 g ca. 700 Port./min. 40 g ca. 350 Port./min. 100 g ca. 300 Port./min. 200 g ca. 200 Port./min.	5 kw	non	Sur demande	500 kg
10 g ca. 700 Port./min. 40 g ca. 350 Port./min. 100 g ca. 300 Port./min. 200 g ca. 200 Port./min.	5 kw	non	Sur demande	500 kg
10 g ca. 800 Port./min. 40 g ca. 350 Port./min. 100 g ca. 300 Port./min. 200 g ca. 200 Port./min.	8 kw	non	Bras basculant hydraulique Chariot 120 ou 200 litres	1200 kg
10 g ca. 1000 Port./min. 40 g ca. 450 Port./min. 100 g ca. 300 Port./min. 200 g ca. 250 Port./min.	8 kw	non	Bras basculant hydraulique Chariot 120 ou 200 litres	1200 kg

DES PUISSANCES COMPACTES

Types	Capacité de poussage	Trémie	Servo-moteur	Pression de poussage (pression nominale)
RVF 460 	6.000 kg/h	100/160/250/350 l	non	45 bar
RVF 460 S 	6.000 kg/h	100/160/250/350 l	oui	45 bar
RVF 740 	4.000 kg/h	250/350 l	oui	45 bar
RVF 760 	6.000 kg/h	250/350 l	oui	45 bar
RVF 736 	3.600 kg/h	250/350 l	oui	70 bar
RVF 761 	6.100 kg/h	250/350 l	oui	70 bar
RVF 911 	11.000 kg/h	350 l	oui	45 bar
RVF 913 	13.000 kg/h	350 l	oui	35 bar

Équipements en option :

- Raccordement de détecteurs de métaux
- Trémie à double paroi fermée pour chauffer

- Version spéciale pour soutirer des fluides chauds
- Autres versions spéciales sur demande

AU SERVICE DE L'INDUSTRIE

Vitesse de portionnement et de torsion (Le nombre de portions dépend de la pause et du temps de torsion)	Puissance de raccordement (*avec entraînement pour tête de hachage)	Tête de hachage (en option)	Elévateur	Poids (équipement complet)
10 g ca. 800 Port./min. 40 g ca. 350 Port./min. 100 g ca. 400 Port./min. 200 g ca. 300 Port./min.	13 kw	non	Bras basculant hydraulique Chariot 120 ou 200 litres	1200 kg
10 g ca. 1200 Port./min. 40 g ca. 650 Port./min. 100 g ca. 500 Port./min. 200 g ca. 350 Port./min.	13 kw	non	Bras basculant hydraulique Chariot 120 ou 200 litres	1200 kg
10 g ca. 1000 Port./min. 40 g ca. 450 Port./min. 100 g ca. 300 Port./min. 200 g ca. 250 Port./min.	8 kw *18 kw	oui	Bras basculant hydraulique Chariot 200 ou 300 litres	1400 kg
10 g ca. 1200 Port./min. 40 g ca. 650 Port./min. 100 g ca. 500 Port./min. 200 g ca. 350 Port./min.	13 kw *23 kw	oui	Bras basculant hydraulique Chariot 200 ou 300 litres	1400 kg
10 g ca. 1000 Port./min. 40 g ca. 450 Port./min. 100 g ca. 300 Port./min. 200 g ca. 250 Port./min.	13 kw *23 kw	oui	Bras basculant hydraulique Chariot 200 ou 300 litres	1400 kg
10 g ca. 1200 Port./min. 40 g ca. 650 Port./min. 100 g ca. 500 Port./min. 200 g ca. 350 Port./min.	15 kw *25 kw	oui	Bras basculant hydraulique Chariot 200 ou 300 litres	1400 kg
10 g ca. 1200 Port./min. 40 g ca. 700 Port./min. 100 g ca. 550 Port./min. 200 g ca. 380 Port./min.	20 kw *30 kw	oui	Bras basculant hydraulique Chariot 200 ou 300 litres	1500 kg
10 g ca. 1200 Port./min. 40 g ca. 700 Port./min. 100 g ca. 550 Port./min. 200 g ca. 380 Port./min.	20 kw	non	Bras basculant hydraulique Chariot 200 ou 300 litres	1500 kg



REX Technologie GmbH & Co. KG
Irlachstrasse 31 • A-5303 Thalgau
Phone +43(0)6235-6116-0 • Fax +43(0)6235-6529
E-Mail: sales@rex-technologie.com
www.rex-technologie.com



Les illustrations figurant dans ce prospectus n'ont qu'un caractère indicatif étant donné que les encres d'imprimerie ne peuvent pas restituer le brillant des laques. Sous réserve de modifications des caractéristiques techniques, d'erreurs de maquette et de fautes d'impression.